

御中															Issue No. / 発行№ : PC-0044331										
															Issue date / 発行日 : 17-Jul-2024										
工程変更連絡書 Process Change Notice															ヒロセ電機株式会社　インドネシア工場 品質管理課 Indonesia Factory, Quality control section, Hirose Electric Co., Ltd.										
															承認 (Approval)			査 閲 (Review)			作 成 (Created by)				
															Liska			Zulkarnaen			April				
貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は弊社製品のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。 早速ですが、貴社への納入製品について、下記の通り工程変更を計画しております。 本書にて工程変更のご案内をさせていただきます。変更計画可否を提出後　2週間以内にご返却を賜りたくお願い致します。 We truly appreciate your significant support always. We are currently planning on the below process change for the products planned to be delivered to your company. Forwarding shares the notification of the process change. Your approval for the change plan within 2 weeks will be appreciated.																									
貴社品番/Product number of your company										弊社品番/Product number by Hirose Refer to Appendix1										弊社品名/Product name by Hirose Refer to Appendix 1					
Content of change / 変更内容	変更 1	区分 Type	生産国の変更 / Production country change										理由 Reason	製品の安定供給の為です / Stable supply of product											
	変更 2	区分 Type	設備の変更（ロット表示） / Equipment change (lot indication)										理由 Reason	製品の安定供給の為です / Stable supply of product											
	変更前 Before the change										変更後 After the change										影響範囲 The scope that will be affected.				
	生産場所：マレーシア工場 Malaysia Factory 「刻印工程」 熱刻印 Heat Engraving										生産場所：インドネシア工場 Indonesia Factory 「刻印工程」 レーザー刻印 Laser Engraving (Refer attachment for engraving comparison)										設計変更は伴わない為、製品仕様、性能に変更はございません。 There is no design change, so there is no change on product specifications and performance.				
																					・ 外観の変更 Appearance 無 No change ・ 含有物質変更 Containing substance 無 No change				
Execution schedule of the change plan / 変更実施計画	日程 Schedule	7/中 Mid Jul	7/下 End Jul	8/初 Early Aug	8/中 Mid Aug	8/下 End Aug	9/初 Early Sept	9/中 Mid Sept	9/下 End Sept	10/初 Early Oct	10/中 Mid Oct	10/下 End Oct	11/初 Early Nov	11/中 Mid Nov	11/下 End Nov										
	工程整備 Preparation of process																								
	標準類の整備 Preparation of standards, etc.																								
	トライ / Trial																								
	作業者教育 Education on operators																								
	製品評価試験 Product evaluation test																								
	サンプル提出 Submission of sample																								
	初品検査結果提出 Submission of the initial product inspection result																								
	量産納入予定日 Scheduled delivery date of mass production products											2024年12月E予定 Scheduled on 12/2024					備考 Remarks (※) サンプル提出および初品検査報告は製品評価試験結果は製品評価試験完了合格後、代表品通りに対応いたします。 Sample submissions and initial product inspection reports will be handled as representative products after the product evaluation test results have been completed and passed. (Refer to attachment)								
	変更計画可否回答希望日 Date of your acknowledgement											2024年12月27日 2024/12/27													

Issue No. / 発行№ : PC-0044331																								
ヒロセ電機株式会社　行き To: Hirose Electric Co., Ltd.															貴社名 : Your company name:									
変更計画可否回答書 Answer to the change plan notification (approval)										製品名 Product name : Refer to Appendix 1					ご判定日 Judgment day									
										変更内容 Content of change : 生産国の変更 / Production country change 設備の変更（ロット表示） / Equipment change (lot indication)					ご担当者 Person in charge									
変更計画可否 Approve or Not approve for the change:										承認 Approved					否認 Not approved					条件付 With condition				
必要提出資料、その他指示事項 Required materials for submission / other directions																								

Item List

(※) Samples and initial product inspection reports will be handled by representative products

No.	CL Number	Product Name	
1	583-0251-9 72	PCN10-100P-2.54DSA(72)	(※)
2	583-0215-5 72	PCN10-128P-2.54DSA(72)	
3	583-0139-9 72	PCN10-20P-2.54DSA(72)	(※)
4	583-0007-8 72	PCN10-32P-2.54DSA(72)	
5	583-0488-8 72	PCN10-44P-2.54DSA(72)	
6	583-0104-4 72	PCN10-48P-2.54DSA(72)	
7	583-0008-0 72	PCN10-50P-2.54DSA(72)	
8	583-0008-0 77	PCN10-50P-2.54DSA(77)	
9	583-0009-3 72	PCN10-64P-2.54DSA(72)	
10	583-0009-3 92	PCN10-64P-2.54DSA(92)	
11	583-0010-2 72	PCN10-90P-2.54DSA(72)	
12	583-0002-4 72	PCN10-96P-2.54DSA(72)	(※)
13	583-0002-4 77	PCN10-96P-2.54DSA(77)	
14	583-0002-4 81	PCN10-96P-2.54DSA(81)	
15	583-0439-2 72	PCN10-96P-2.54W(72)	
16	583-0298-2 72	PCN10EA-32P-2.54DSA(72)	
17	583-0227-4 72	PCN10H-16P-2.54DSA(72)	
18	583-0157-0 72	PCN10H-20P-2.54DSA(72)	(※)
19	583-0161-8 72	PCN10H-32P-2.54DSA(72)	
20	583-0161-8 77	PCN10H-32P-2.54DSA(77)	
21	583-0164-6 72	PCN10H-44P-2.54DSA(72)	
22	583-0401-0 72	PCN10H-50P-2.54DSA(72)	(※)
23	583-0228-7 72	PCN10HA-16P-2.54DSA(72)	
24	583-0158-3 72	PCN10HA-20P-2.54DSA(72)	(※)
25	583-0162-0 72	PCN10HA-32P-2.54DSA(72)	
26	583-0165-9 72	PCN10HA-44P-2.54DSA(72)	
27	583-0165-9 77	PCN10HA-44P-2.54DSA(77)	
28	583-0402-2 72	PCN10HA-50P-2.54DSA(72)	
29	583-0159-6 72	PCN10HB-20P-2.54DSA(72)	(※)
30	583-0163-3 72	PCN10HB-32P-2.54DSA(72)	
31	583-0166-1 72	PCN10HB-44P-2.54DSA(72)	
32	583-0166-1 77	PCN10HB-44P-2.54DSA(77)	
33	583-0166-1 92	PCN10HB-44P-2.54DSA(92)	
34	583-0403-5 72	PCN10HB-50P-2.54DSA(72)	(※)
35	583-0397-4 72	PCN10HC-16P-2.54DSA(72)	(※)
36	583-0399-0 72	PCN10HC-44P-2.54DSA(72)	
37	583-0404-8 72	PCN10HC-50P-2.54DSA(72)	
38	583-0398-7 72	PCN10HD-16P-2.54DSA(72)	(※)
39	583-0400-7 72	PCN10HD-44P-2.54DSA(72)	
40	583-0405-0 72	PCN10HD-50P-2.54DSA(72)	

Product Engraving Comparison （製品刻印の比較）

CURRENT ENGRAVING (HEAT) 現在の刻印（ヒート）	PROPOSE ENGRAVING (LASER) 彫刻を提案する（レーザー）
	